

Zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się wg programu zatwierdzonego przez Kierownika ds. szkoleń spawalniczych:

- Omówienie metody spawania MAG,MIG (GMAW) 131,135,136,137,138
- Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
- BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
- Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
- Budowa i rodzaje złączy spawanych
- Technologia spawania metodą 131,135,136,137,138
- Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
- Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
- Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
- Naprężenia i deformacje spawalnicze
- Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
- Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
- Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
- Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
- Spawanie w praktyce

Kurs jest zakończony egzaminem państwowym na terenie naszego ośrodka, który składa się z dwóch części - egzaminu praktycznego oraz teoretycznego