

IV. OPIS EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

Uczestnik, który ukończył kurs na podstawie niniejszego programu:

- a) potrafi wykonywać złącza blach i rur ze stali niestopowych spoinami pachwinowymi metodą TIG,
- b) zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku spawacza metodą TIG,
- c) samodzielnie dokonuje oceny zagrożeń występujących na stanowisku pracy,
- d) zna budowę i sposób działania urządzeń do spawania metodą TIG,
- e) zna zasady stosowania elektryczności do spawania łukowego,
- f) potrafi samodzielnie dokonać oceny jakości złączy spawanych,
- g) zna metody badań połączeń spawanych oraz wie jak prawidłowo je przeprowadzić,
- h) potrafi prawidłowo odczytać rysunek techniczny konstrukcyjny,
- i) wie, jak wykryć niezgodności spawalnicze przy pomocy dostępnych metod i narzędzi.

V. UZYSKANE KWALIFIKACJE

Kwalifikacje uzyskane po zakończeniu kursu są zgodne z wymaganiami Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach oraz potrzebami KGHM Polska Miedź S.A.

VI. WYMAGANIA DLA UCZESTNIKÓW KURSU

Uczestnicy kursu powinni spełniać następujące wymagania:

- a) wiek minimum 18 lat,
- b) wykształcenie co najmniej podstawowe, gimnazjalne, zawodowe, średnie zawodowe lub średnie ogólne,
- c) zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

VII. CZAS TRWANIA I SPOSÓB ORGANIZACJI KURSU

	Ilość dni	Ilość godzin
Czas trwania kursu	13	103
Zajęcia teoretyczne	3	23
Instruktaż wstępny	9	2
Zajęcia praktyczne u organizatora		70
Zajęcia praktyczne u pracodawcy	-	-
Egzamin	1	8