

CERTYFIKAT

potwierdzający ukończenie szkolenia o tematyce :

Tytuł usługi rozwojowej: **OBSŁUGA FORM WTRYSKOWYCH**

– Podstawa do warsztatu ze specjalistą utrzymania form wtryskowych w ruchu

dla uczestnika:

Imię i nazwisko

Szkolenie w ilości 10-ciu godzin
dydaktycznych,
w terminie xxxxxx

Trenerzy: Tomasz Rusiecki

Walidacja: Anna Rusiecka

NUMER ID WSPARCIA:

Nr: xxxxxxxxx

Data: xxxxxxxx

PROGRAM:

1. Linia produkcyjna- co współpracuje z formą wtryskową i ma na nią bezpośredni wpływ
2. Podstawy budowy form wtryskowych, główne systemy w formach wtryskowych.
3. Jaki jest proces powstawania formy wtryskowej.?
4. Wtryskarka i forma wtryskowa- kiedy mamy zgrany duet do rozpoczęcia produkcji?
5. Jakie warunki są niezbędne, aby zminimalizować awarię form wtryskowych?
9. Gniazdo formy – konserwacja, naprawa, modyfikacja
10. Gorący kanał – konserwacja, naprawa
11. Układ chłodzenia w formie – konserwacja, naprawa
12. Układ wypychania – konserwacja, naprawa
13. Układ uwalniania (napędy mechaniczne, hydrauliczne, pneumatyczne) – konserwacja, naprawa
14. Test i pytania branżowe- wymiana dobrych praktyk
15. Walidacja + certyfikacja

Walidacja przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji

WYNIK WERYFIKACJI WIEDZY PO SZKOLENIU:.....%

EFEKTY UCZENIA SIĘ:

- Potrafi opisać budowę formy wtryskowej
- Rozumie warunki techniczne podłączenia formy wtryskowej do wtryskarki, w tym ma opanowane kwestie związane z montażem formy na wtryskarce
- Rozumie kluczowe znaczenie gniazda w formie wtryskowej i potrafi powiązać wpływ napraw, modyfikacji na funkcjonalność gniazda w formie.
- Wie w jakim celu stosuje się gorący kanał w formie i jak jest zbudowany.
- Wie jakie są zasady budowy systemów chłodzenia w formie.
- Wie jakie są zasady działania układu wypychania w formie
- Wie jakie są zasady działania układu uwalniania w formie

KRYTERIA WERYFIKACJI:

1. Wymienia podstawowe części form
2. Zna podstawy powstawania formy
3. Potrafi dopasować formę wtryskową do odpowiedniej wtryskarki.
4. Potrafi zaplanować montaż konkretnej formy wtryskowej na konkretnej wtryskarce (przyłącza, podłączenie wody itp.)
5. Potrafi rozróżnić czynności dopuszczalne i niedopuszczalne w formie dotyczące jakości naprawy gniazda.
6. Potrafi wymienić elementy budowy systemów gorąco kanałowych.
7. Potrafi wymienić podstawowe cechy prawidłowo rozprowadzonego chłodzenia w formie
8. Wie jak się konserwuje i naprawia systemy chłodzenia.
9. Potrafi zdefiniować różne opcje systemów wypychania. Potrafi opisać sposoby naprawy elementów układu wypychania w formie. Potrafi zdefiniować konieczność konserwacji elementów wypychania.
10. Potrafi zdefiniować różne opcje mechanizmów uwalniania. Potrafi opisać sposoby naprawy elementów układu uwalniania w formie. Potrafi zdefiniować konieczność konserwacji elementów uwalniania.

INSTYTUCJA SZKOLENIOWA:

EXPERTEAM Sp. z o.o.
Ul. Żurawia 71a
15-540 Białystok
NIP 9662099060

UCZESTNIK INSTYTUCJONALNY:

ND